

**安岳县万豪物流有限公司**  
**竣工环境保护验收其他需要说明的事项**

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2021年9月4日，安岳县万豪物流有限公司在资阳市安岳县文化镇隆恩村3组召开高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区）竣工环境保护验收会议。

我单位建设的高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区）于2019年12月开工建设，2021年4月竣工，2020年5月开始调试。工程实际总投资1200万元，实际环保设施（措施）投资30.5万元，占总投资2.54%。安岳县万豪物流有限公司位于资阳市安岳县文化镇隆恩村3组，项目占地12000m<sup>2</sup>，使用土地为中国石油集团川庆钻探工程有限公司钻井液技术服务公司审批的临时用地进行重晶石粉加工生产。主要购置的设备有新型5R镗磨机两套、烘干机一套、装载机一台、产品储存罐等。本项目所生产的重晶石粉为粗加工产品，项目年产量为10万吨。**本次验收范围为洗矿区及配套设施。**

现将该工程环境保护设施施工、工程建设和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其他需要说明的事项列举如下：

**1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况**

**1.1 设计简况**

建设单位对高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区验收）环保设施进行了初步设计，并将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计进行同时设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。项目环境保护设施与主体工程满足同时设计要求。

**1.2 施工简况**

建设单位对高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区验收）进行施工建设，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对

策措施。项目环境保护设施与主体工程满足同时施工要求。

### 1.3 验收过程简况

2019年9月27日，本项目经发展和改革局准予备案，备案号为川投资备【2019-512021-30-03-394853】FGQB-0164号。2019年10月，成都睿泰环保科技有限公司编制完成《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目环境影响报告表》，并于2019年11月26日取得资阳市安岳生态环境局的批复（安环审批〔2019〕77号）。

本项目于2019年12月开工建设，2021年4月竣工，2021年5月开始调试。安岳县万豪物流有限公司根据资阳市安岳生态环境局“安环审批〔2019〕77号”《资阳市安岳生态环境局关于高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目环境影响报告表的批复》及现场监测情况，编制了《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

2021年9月，安岳县万豪物流有限公司编制完成了《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区验收）竣工环境保护验收监测报告表》。2021年9月5日，安岳县万豪物流有限公司在其会议室组织有关单位和专家召开了该项目竣工环境保护验收会议，形成了验收组意见。

根据验收组意见，形成以下验收结论：

“根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，安岳县万豪物流有限公司执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，落实了环评及其批复中的各项环保措施，环保投资落实到位，工程建设和试运行中不存在重大环境影响问题，针对可能的污染源和生态环境采取了有效的保护措施。该工程达到了工程竣工环境保护验收要求，验收合格。”

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要

求梳理如下：

环评批复落实情况见表 1。

**表 1 环评批复要求落实情况表**

环评批复意见	落实情况
<p>(一) 加强施工期的环境管理。严格按照环境影响报告表的要求落实防尘、降噪措施；根据项目的特点，进一步优化工程布置、施工方案，采取相应的水土保持及生态保护、恢复及补偿措施，控制和减小项目建设对周边环境和生态环境的影响。</p>	<p>项目已建成并投入运行；施工场地四周设置排水沟，并配套建设隔油、沉淀池，施工场地泥浆废水和冲洗水经收集隔油沉淀后上清液回用作施工用水，底泥运至合法的消纳场所进行处置。施工单位不安排现场住宿，施工人员食宿由其自行解决；项目施工过程中产生生活污水经周围已建处理设施处理。</p>
<p>(二) 严格落实废水污染防治设施及措施。完善厂区内“雨污分流”和废水收集、处置系统，洗矿废水、运输车辆冲洗废水沉淀处理后循环利用，不外排；生活污水经预处理后用作农肥。</p>	<p>洗矿废水经“三级沉淀池+板框压滤机”处理，经处理后的水进入清水池回用于洗矿工序，不外排。车辆清洗废水经沉淀处理后循环使用，不外排。厂区初期雨水经雨水导流沟导流进入初期雨水收集池。在收集池前设置分流阀门，使初期雨水全部流入雨水收集池。收集的雨水经收集池沉淀后，后回用于生产。项目产生的生活污水经化粪池收集处理后用于周边农田施肥。</p>
<p>(三) 严格落实废气污染防治设施及措施。洗矿区、破碎区、采取封闭式作业，在原料运输和装卸过程中进行洒水降尘，各产尘点均应采取密闭防尘措施；物料投放、研磨及烘干工序产生的粉尘经集气罩收集后，再通过布袋除尘器处理达标后由 15m 的排气筒高空排放。控制和缓减无组织排放对周围环境的影响。同时做好厂区美化、绿化。</p>	<p>装卸粉尘：设置在密闭厂房内，在项目卸料装料区域四周设置喷雾降尘装置；皮带输送过程设置密闭输送廊道、皮带转运点设置密闭集气罩；给料机料斗进口上方设置为半密闭形式，仅留一侧作为进料口，其他三面全部密闭，且给料机进料口设置洒水喷淋装置；出料口设置洒水喷淋装置。运输扬尘：对厂区内地面和出厂道路定期洒水，对道路硬化，对道路定期清扫，以减少道路扬尘。运输车辆尾气：自然排放，对周边环境影响小。本次验收不含破碎、烘干区、镗磨区，无破碎废气、烘干废气、镗磨废气</p>
<p>(四) 严格落实噪声污染防治设施及措施。进行合理布局，选用低噪设备，采取消声、隔声、减震等措施实现噪声达标排放。</p>	<p>高噪声设备设置于厂区中部，降低设备声级，尽量选用低噪声设备，可通过排气管使用消音器和隔离发动机振动部件的方法降低噪声；使用消声振动棒，对动力设备进行定期维护，减少摩擦噪声，保证设备正常运转；加强管理，运输车辆进入现场应减速，并减少鸣笛；合理安排生产时间，禁止在夜间进行物料(或产品)运输及生产作业。</p>
<p>(五) 严格落实固废污染防治设施及措施。固废的堆场须做好“三防”措施，处</p>	<p>沉淀池泥沙经板框压滤机脱水后用于还田、植树等综合利用。废弃手套、口罩集中收集之后</p>

<p>置按照综合利用和无害化处理原则。生活垃圾、废弃手套、口罩及更换的废弃布袋交由环卫部门统一清运处置；沉淀池泥沙经脱水后用于还田、植树等综合利用；布袋除尘器收集的粉尘回收再利用；废机油、含油废棉纱及手套交由有资质单位清运处置。</p>	<p>交由当地环卫部门统一清运处理。生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运。化粪池污泥定期清掏用于农田施肥。废机油、废含油手套、抹布；统一收集后暂存在危废暂存间，定期交由有资质单位处置。</p>
--	--

(1) 环保组织机构及规章制度

建设单位、施工单位在项目施工期间共同建立了环保组织机构及环保领导小组，明确了机构人员组成及职责分工，项目设置危险废物转运明细台账。项目通过竣工环保验收并正式投入运营后，由环保部门定期对项目进行巡检。公司制订了《生产设备管理制度》、《堆场管理制度》等规章制度。

(2) 环境风险防范措施

安岳县万豪物流有限公司建立有环保管理制度。针对不同的风险应急事故，分别成立了相应的应急领导小组，明确了应急小组中各成员的职责，对各种风险事故发生时所应采取的处理方案和步骤也进行了详细的说明。在今后管理过程中，将继续严格执行环保要求。

下一步工作主要是在各级环保部门的指导下，进一步加强对员工的环保制度和技能的培训力度，完善环保管理规定，同时加大环境保护工作自查自检的实施力度，保持环境保护工作长期正常运行。

3 整改工作情况

整改要求：根据专家组现场查验情况，项目需对危废暂存间进行整改，整改内容为：完善厂区内沉淀池、洗车池、化粪池等设施标识标牌、洗矿区域封闭处理。

落实情况：安岳县万豪物流有限公司已于2021年10月对沉淀池、洗车池、化粪池完善标识标牌，对洗矿区域进行封闭处理。

