

安岳县万豪物流有限公司
高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目
(洗矿区) 竣工环境保护验收意见

2021年9月5日，安岳县万豪物流有限公司编制《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目(洗矿区验收)竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于资阳市安岳县文化镇隆恩村3组，项目占地12000m²，使用土地为中国石油集团川庆钻探工程有限公司钻井液技术服务公司审批的临时用地进行重晶石粉加工生产。主要购置的设备有新型5R镗磨机两套、烘干机一套、装载机一台、产品储存罐等。本项目所生产的重晶石粉为粗加工产品，项目年产量为10万吨。**本次验收范围为洗矿区及配套设施。**

(2) 建设过程及环保审批情况

2019年10月，成都睿泰环保科技有限公司编制完成《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目环境影响报告表》，并于2019年11月26日取得资阳市安岳生态环境局的批复（安环审批〔2019〕77号）。项目建成至今，未接到环境投诉，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。

(3) 投资情况：实际总投资1200万元，实际环保投资30.5万元，占总投资的2.54%。

(4) 验收范围

本次竣工环境保护验收调查范围为高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目洗矿区的主体工程、辅助工程、环保工程。验收调查内容为施工期和运营期环境保护措施落实情况及效果，不含破碎、烘干区、镗磨区。

二、工程变动情况

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），本项目建设性质、规模、地点、环保措施基本与环评一致，其发生的局部变动不属于环评重大变动，不需要重新报批环境影响评价文件。

三、环境保护措施落实情况

（1）废水

项目洗矿废水经“三级沉淀池+板框压滤机”处理，经处理后的水进入清水池回用于洗矿工序，不外排。车辆清洗废水经沉淀处理后循环使用，不外排。厂区初期雨水经雨水导流沟导流进入初期雨水收集池。在收集池前设置分流阀门，使初期雨水全部流入雨水收集池。收集的雨水经收集池沉淀后，后回用于生产。项目产生的生活污水经化粪池收集处理后用于周边农田施肥。

（2）废气

装卸粉尘：设置在密闭厂房内，在项目卸料装料区域四周设置喷雾降尘装置，对废气进行喷雾降尘处理。皮带输送过程设置密闭输送廊道、皮带转运点设置密闭集气罩；给料机料斗进口上方设置为半密闭形式，仅留一侧作为进料口，其他三面全部密闭，且给料机进料口设置洒水喷淋装置；出料口设置洒水喷淋装置。运输扬尘：对厂区内地面和出厂道路定期洒水，对道路硬化，对道路定期清扫，以减少道路扬尘。运输车辆尾气：自然排放，对周边环境影响小。本次验收不含破碎、烘干区、镗磨区，无破碎废气、烘干废气、镗磨废气。

（3）噪声

项目高噪声设备设置于厂区中部，降低设备声级，尽量选用低噪声设备，可通过排气管使用消音器和隔离发动机振动部件的方法降低噪声；使用消声振动棒，对动力设备进行定期维护，减少摩擦噪声，保证设备正常运转；加强管理，运输车辆进入现场应减速，并减少鸣笛；合理安排生产时间，禁止在夜间进行物料（或产品）运输及生产作业。

（4）固废

沉淀池泥沙经板框压滤机脱水后用于还田、植树等综合利用。废弃手套、口罩集中收集之后交由当地环卫部门统一清运处理。。生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运。化粪池污泥定期清掏用于农田施肥。废机油、废含油手套、抹布：统一收集后暂存在危废暂存间，定期交有资质单位处置。

四、环境保护设施调试效果

根据四川同一环境监测有限公司出具的《高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目竣工环境保护验收监测报告》，环保设施处理效率及污染物排放情况监测结果如下：

(1) 废气：经监测，无组织废气监测点位“1#、2#、3#、4#”颗粒物监测值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放要求，处置措施可行。

(2) 厂界噪声：经监测，监测点位“1#、2#、3#、4#”昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类排放标准。

(3) 污染物排放总量：本项目无总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，未受到污染事故和扰民投诉，运行期间生活污水、废气、噪声达标排放，未发生污染事故和扰民事件，未发现对周围环境造质量造成不利的影响。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，安岳县万豪物流有限公司执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，落实了环评及其批复中的各项环保措施，环保投资落实到位，工程建设和试运行中不存在重大环境影响问题，针对可能的污染源和生态环境采取了有效的保护措施。该工程达到了工程竣工环境保护验收要求，验收合格。

七、后续要求

验收结束后，企业应加强对员工的安全教育，定期对厂区的环保、安全、消防设施进行检查，定期对员工进行培训，杜绝意外事故的发生；定期进行员工培训，加强员工的环保意识，生产时应严格按照操作制度执行。加强工厂环保设施的日常管理工作，强化环保设施的维修、保养、保证环保设施正常运转。

八、验收人员信息

验收工作组具体信息见验收工作组签字表（附后）。

冯鹏 马彬 李基刚



安岳县万豪物流有限公司

高磨片区钻井液储存配置站重晶石粉加工生产线配套项目（洗矿区）

竣工环境保护验收工作组名单

类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系方式	签字
	金洁	立臻环保科技有限公司	工程师	15348110180	金洁
	高冲	自贡鸿程化工股份有限公司	高工	13980227584	高冲
	吉春刚	四川轻化工大学	教授	13890037222	吉春刚
	冯翔	四川迪远安全环保技术服务有限公司	环评工程师	13795597072	冯翔

